

HYDRO FIRE HFDU 46

FLUIDE HYDRAULIQUE DE SECURITE CATEGORIE ISO-L-HFDU



APPLICATIONS

HYDRO FIRE HFDU 46 est fortement recommandé pour toutes les installations hydrauliques fonctionnant dans un environnement où existent des risques d'incendie (proximité de sources de chaleur ou de matières très inflammables), en particulier en cas de fuite accidentelle du fluide hydraulique sous pression.

HYDRO FIRE HFDU 46 satisfait aux exigences de sécurité dans les mines, la sidérurgie, la métallurgie, la plasturgie, l'industrie du verre, pour les portes de fours industriels et les presses à mouler le métal en fusion sous pression.

HYDRO FIRE HFDU 46 est biodégradable à plus de 60 % selon la méthode OECD 301B.

AVANTAGES

- Fluide synthétique anhydre, formulé sur la base d'esters organiques, et dont les propriétés de résistance à l'inflammation sont supérieures à celles des huiles minérales.
- Indice de viscosité très élevé (180) permettant une lubrification supérieure à celle obtenue avec des huiles minérales, à toutes températures.
- Compatible et miscible avec les huiles minérales.
- Compatible avec la plupart des joints, excepté ceux en caoutchouc naturel.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

HYDRO FIRE HFDU 46 peut être utilisé dans tous les systèmes hydrauliques nécessitant une huile minérale.

Cependant, afin de conserver les propriétés de résistance à l'inflammation, il est préférable de vidanger entièrement le circuit avant remplissage avec **HYDRO FIRE HFDU 46**.

PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCE | ISO 6743-4 Catégorie HFDU
NF E 48602 Catégorie HFDU

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade ISO	-	-	46
Aspect	-	Visuel	Liquide clair
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	NF T 60-101	914
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	46,62
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	9,52
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	194
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	310
Point de feu	°C	NF T 60-118	360
Point d'auto-inflammation	°C	ASTM D 659	416
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-33
TAN	mg KOH/g	NF T 60-112	1,32
Essai d'inflammation au jet pulvérisé :	-	Factory Mutual	Passe
	-	National Coal Board	Passe
Essai d'inflammation sur surface chaude	-	Factory Mutual	Passe
Désaération à 50°C	min	NF T 60-149	1
Corrosion du cuivre	cotation	NF M 07015	1a
Pouvoir antirouille	-	NF T 60-151 A/B	Passe
Résistance à l'oxydation 350h à 100 °C			
- Variation de la viscosité à 40°C	%	-	+ 6
Essai 4 billes 40 kg/1h diam. d'empreinte	mm	NF E 48617	0,4
Charge de soudure	daN	ASTM D 2783	100
FZG palier dégât	-	DIN ISO 14635-1	12
Usure totale Vickers V104C 250h	mg	DIN 51389/2	20
Filtrabilité AFNOR			
à sec, facteur de filtrabilité	IF1	NF E 48690	Passe
Compatibilité avec les joints			
VITON - silicone fluoré - BUNAN -	-	-	Compatible
NEOPRENE - polyuréthane	-	-	Compatible
Biodégradabilité	%	OECD 301B	> 60

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des fluides usagés.

A stocker à l'abri des intempéries

Notre service technique est à votre disposition pour vous assister.